

Equipo de Aire Acondicionado

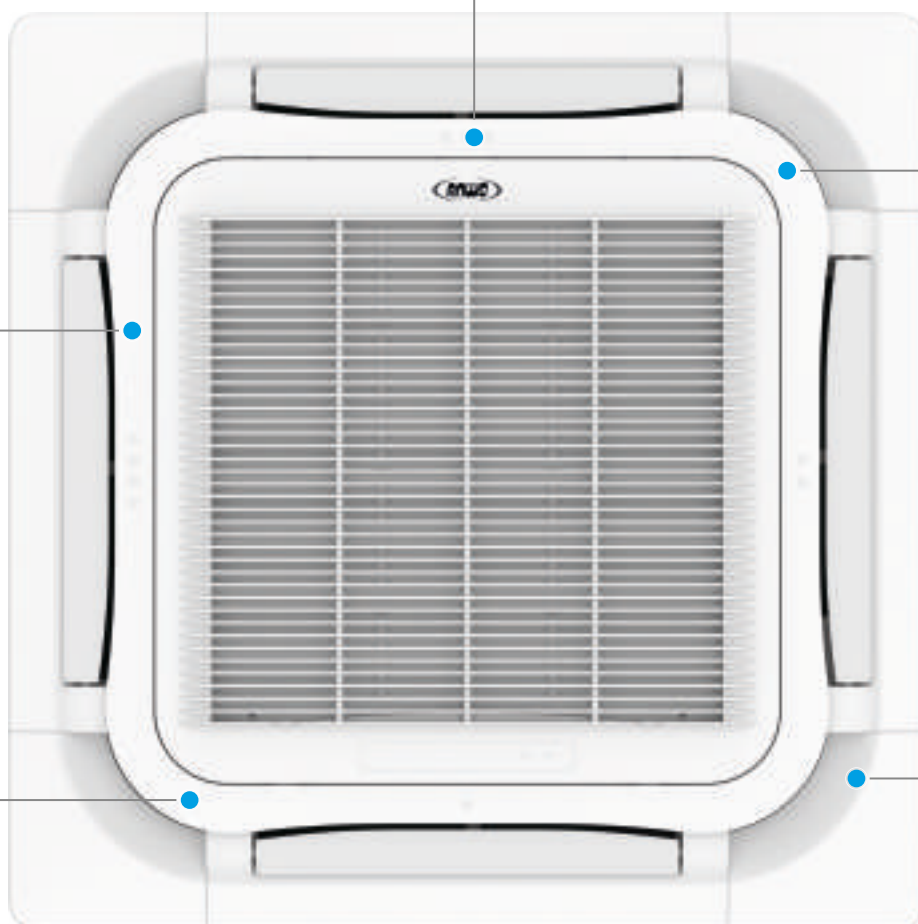
# EQUIPO SPLIT CASSETTE INVERTER N2

GEC12-18-24-36ECO-INV-M-N2 / GEC48-60ECO-INV-T-N2

BOMBA DE  
CONDENSADO

  
**R410A**  
REFRIGERANTE

UNIDAD 36000  
BTUH MONOFASICA



PANELES DE  
8 VÍAS

TECNOLOGÍA  
**Inverter**



  
ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

# DESCRIPCIÓN



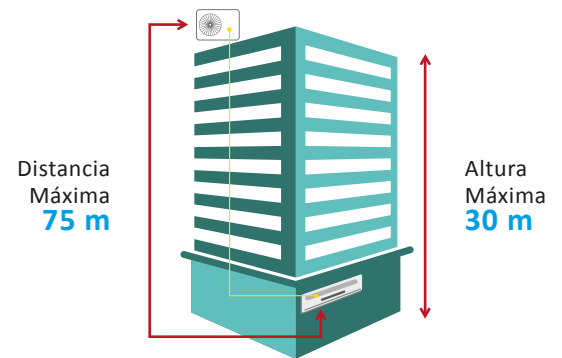
La línea de equipos de presentación Cassette INVERTER N2 de Anwo cuenta con un diseño de paneles, ahora con sus 8 vías de inyección de aire se logra una mejor distribución del aire acondicionado, obteniendo una temperatura más homogénea en el recinto.

Sus capacidades nominales comprenden un rango desde 12 a 36 KBTUH (220V/50HZ) y de 48 a 60 KBTUH (380V/50HZ).

## CARACTERÍSTICAS

- Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- Unidades exteriores compactas.
- Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- Mayores distancias de cañerías, hasta 75 mt.
- Incluye el kit de cañerías de 5 metros, cable de conexión eléctrica y control.
- Unidades exteriores silenciosas, hasta 5 dB(A) menos.
- Panel de 8 vías de inyección de aire.

Mayor distancia en conexiones de cañerías



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### EQUIPO SPLIT CASSETTE INVERTER N2

MODELO		GEC12ECO-INV-M-N2	GEC18ECO-INV-M-N2	GEC24ECO-INV-M-N2	GEC36ECO-INV-M-N2	GEC48ECO-INV-T-N2	GEC60ECO-INV-T-N2
MODULO DE OPERACIÓN		FRÍO - CALOR	FRÍO - CALOR	FRÍO - CALOR	FRÍO - CALOR	FRÍO - CALOR	FRÍO - CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/PH	220 / 50 / 1	220 / 50 / 1	220 / 50 / 1	220 / 50 / 1	380 / 50 / 3	380 / 50 / 3
Capacidad Nominal	Btu/h	11900   13600	18100   19100	24200   27300	35800   38600	47800   51200	51200   58000
Consumo Eléctrico Nominal	KW / Amp	1,06 / 4,45   1,13 / 4,8	1,43 / 6,4   1,46 / 6,5	1,89 / 8,4   2,41 / 10,8	3,19 / 14,2   3,29 / 14,6	5,11 / 8,6   4,51 / 7,6	5,37 / 9   4,87 / 8,4
Consumo Eléctrico Máximo	KW / Amp	1,83 / 9	2,3 / 10,5	3,1 / 14	3,7 / 17	5,8 / 11   5,6 / 10	6,2 / 13   5,8 / 11
Eficiencias EER / COP	W/W	3,4   3,64	3,81   3,94	3,86   3,39	3,39   3,53	2,8   3,41	2,89   3,62
Eficiencia SEER	W/W	6,1	5,4	5,4	5,5	5,6	5,1
Caudal de Aire (SH, H, M y L)*	M3/h	650/580/480/400	1200/1150/1050/950	1300/1200/1100/1000	1800/1600/1400/1200	1800/1700/1500/1300	2000/1900/1600/1400
Nivel Ruido (H, M Y L)**	dB(A)	37/35/31	41/40/37	46/42/39	47/43/40	49/46/42	52/50/48
Dimensiones (L, W, H)***	mm	570/575/265	840/840/200	840/840/200	840/8840/200	840/840/290	840/840/290
Dimensiones panel (L,W,H)***	mm	620/620/47.5	950/950/52	950/950/52	950/950/52	950/950/52	950/950/52
Peso Neto UI/Panel	Kg	17 / 3	21 / 7,5	21 / 7,5	31 / 6	33 / 6	36 / 6
Caudal de Aire Máximo	M3/h	3000	3600	3600	4500	5900	5900
Nivel Ruido	dB(A)	51	56	57	58	59	60
Dimensiones (L, W, H)***	mm	818/302/596	889/340/660	889/340/660	920/370/746	940/460/820	940/460/820
Peso Neto	Kg	38	40	46	61	96	100
Rango Operación de Frío	°C	18 a 52	18 a 52	18 a 52	18 a 52	-15 a 48	-20 a 48
Rango Operación de Calor	°C	-10 a 24	-10 a 24	-10 a 24	-10 a 24	-15 a 24	-20 a 24
Conexión de cañerías	Pulgadas	1/4 - 3/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
Distancia cañerías	mt	30 / 15	30 / 15	30 / 15	30 / 20	75 / 30	75 / 30
Pre Carga R410A/ Carga Adicional Kg / grxmt		1.0 / 22	1,0/ 25	1,65 / 30	3,0 / 30	3.7 / 50	3.8 / 50

#### Notas sobre Especificaciones Técnicas.

\* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

\*\* Niveles de Ruido a Velocidades H: alta, M: Media y L: Baja

\*\*\* Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto